BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE DE ACERO INOXIDABLE

AGITADOR INCORPORADO

CODIGO	MODELO	POTENCIA		VOLTAJE	DESCARGA	FLUJO MÁX.	ALTURA MÁX.	PASO DE SÓLIDOS
		KW	HP	V	plg	lts/min	mts	mm
104327	80AGN21,5	1.5	2	220	3"	900	15	10
104328	80AGN21,5	1.5	2	380	3"	900	15	10
104329	80AGN23,7	3.7	5	380	3"	1200	26.5	10

CONDICIONES DE TRABAJO

APLICACIONES	Ingeniería civil, Sitios de construcción, desagues de líquidos con sedimentos sólidos, especial para contratistas, instaladores e industrias.
TEMPERATURA DEL LÍQUIDO HASTA	40°C
TIPO DE LÍQUIDO A SUCCIONAR	Líquidos con sedimentos sólidos

CARACTERÍSTICAS BOMBA

BOMBA	MATERIAL	TIPO
IMPULSOR 80ASN23,7	Acero con cromo (HiCR)	Impulsor Canal Cerrado
SELLO MECÁNICO INFERIOR	Silicio/Silicio	
SELLO MECÁNICO SUPERIOR	Grafito Cerámico	
CUBIERTA EXTERIOR	Acero Inoxidable, AISI304	
CARCASA INTERIOR	Hierro Fundido	
CUERPO DE BOMBA	Hierro Fundido	
EJE	Acero Inoxidable, AISI316	
AGITADOR	Hierro Fundido, FCD-700	
RODAMIENTO		Tipo de bolas
CABLE SUMERGIBLE	H07RN-F	10 metros de largo

CARACTERÍSTICAS MOTOR

MOTOR	CARACTERÍSTICAS
MOTOR	2 Polos (3000 rpm)
AISLAMIENTO	2Hp: Clase B / 5-10Hp: Clase F
FRECUENCIA	50 Hz
PROTECTOR	Corte Automático
CLASE DE PROTECCIÓN	IP 68

CURVA DE RENDIMIENTO

MODELO	POTENCIA	DESCARGA	Q	m^3/h	0	6	12	18	24	30	36	48
	HP	plg		lts/min	0	100	200	300	400	500	600	800
80AGN21,5	2	3"	H	m	15	14.4	13.4	12.2	10.7	9.0	7.0	2.7
80AGN23,7	5	3"			26.5	19.1	18.0	16.6	14.9	13.0	10.8	5.2